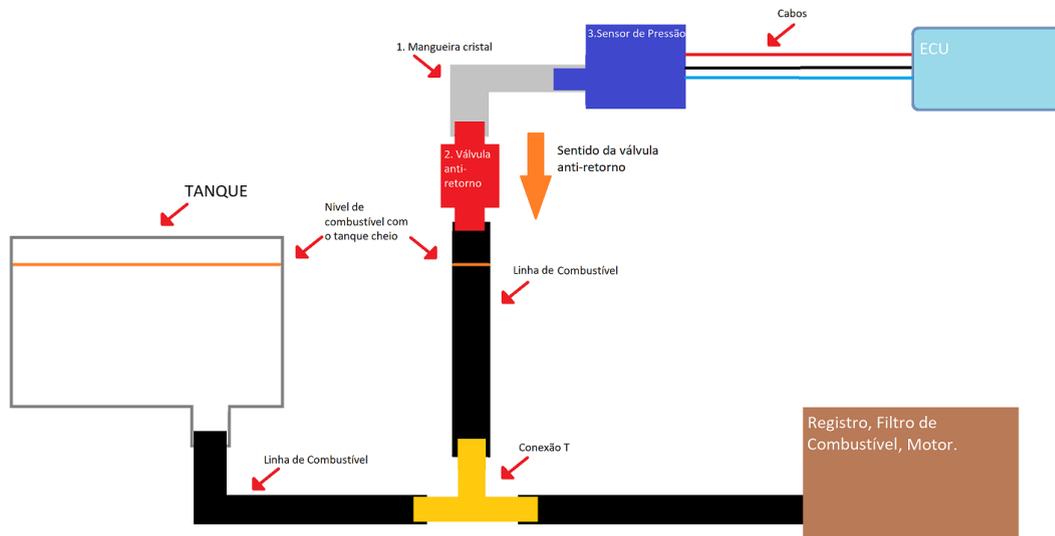


Prezado Comitê,

Segue a proposta de sensoriamento de nível de combustível com esquemático:



1. Mangueira Cristal:

A Mangueira escolhida para conectar a válvula anti-retorno ao sensor de pressão foi do tipo cristal pela sua flexibilidade e resistência a combustível, apesar de não ser previsto que o combustível flua por ele por causa da válvula anti-retorno, mas caso ocorra não haverá risco de segurança.

referência: https://pt.aliexpress.com/item/1005004602916978.html?spm=a2g0o.productlist.main.55.3e4e1227KLxelJ&algo_pvid=ff7df73c-4451-4304-b0b8-abe85be0a990&algo_exp_id=ff7df73c-4451-4304-b0b8-abe85be0a990-27&pd_p_npi=4%40dis%21BRL%2119.56%215.0%21%21%213.68%21%21%402103399116963741940316441e62b1%2112000029793690737%21sea%21BR%210%21AB&curPageLogUid=R5GfSYoRVMWx#nav-specification

2. Válvula anti-retorno:

No estado atual do projeto é necessário algum mecanismo de proteção do sensor em caso de capotamento, a válvula escolhida válvula de retenção, feita com material resistente a gasolina.

3. **Sensor de pressão:**

O sensor escolhido é de pressão, o mesmo vai medir o nível do tanque através de uma linha auxiliar de combustível, ele vai ser instalado em uma altura maior que o ponto mais alto do tanque, como ilustrado no esquemático, além da “camada” de ar entre o sensor e o combustível na linha que dificulta que entrem em contato, não exigindo assim que o sensor seja projetado para sensoriar combustível e mesmo caso que o combustível entre em contato com o mesmo a construção do dele isola todos componentes que passam corrente e possam gerar faíscas no ambiente externo e no combustível.